

Abb. 8-25

- Mit Hilfe der Spezialwerkzeuge (3) und (4) das Nadellager für das Abtriebskegelrad einsetzen. (Abb. 8-26)

**VORSICHT:**

Das Lagergehäuse ist mit einer eingestanzenen Marke auf einer Seite versehen, die nach innen liegen muß.

(3)	Lagertreibdorn	09913-84510
(4)	Endtriebsgehäuse-lagertreibdorn	09924-94510

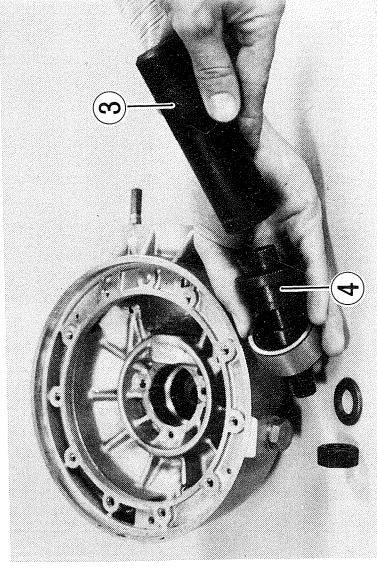


Abb. 8-26

- Das Nadellager für das Endtriebskegelrad mit Hilfe der Spezialwerkzeuge (5), (6) und (7) in das Endtriebsgehäuse einsetzen. (Abb. 8-27)

(5)	Lager- und Simmerring-treibdorngriff	09924-74510
(6)	Lagertreibdorn	09924-74530
(7)	Treiberspitze	09924-74540

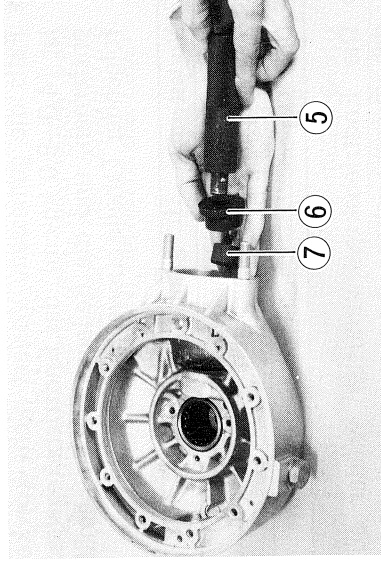


Abb. 8-27

- Die Nadellageranschlagplatte des Abtriebskegelrads einsetzen. Sicherungskitt THREAD LOCK CEMENT auf die Schrauben auftragen und auf das vorgeschriebene Anzugsmoment anziehen.

Thread Lock Cement	99000-32040
--------------------	-------------

Schrauben-Anzugsmoment	0,8–1,0 kg-m
------------------------	--------------

- Mit Hilfe des Spezialwerkzeuges (8) das Kugellager auf das Endtriebskegelrad montieren. (Abb. 8-28)

(8)	Endabtriebskegelrad-lagertreibdorn	09924-74570
-----	------------------------------------	-------------

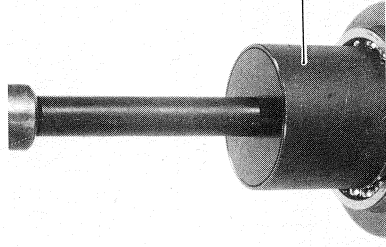


Abb. 8-28

- Die Beilegescheiben des Endabtriebskegelrads auf das Abtriebskegelrad-Nadellager legen, das Lager mit Hypoid-Getriebeöl ölen und die Abtriebskegelrad-einheit komplett in das Endtriebsgehäuse einbauen. (Abb. 8-29)
- Zwei 10 mm-Muttern auf jeden Gewindebolzen schrauben (um die Muttern am Aufsetzen auf dem blanken Abschnitt der Gewindebolzen zu hindern) und die Muttern auf folgende Anzugsmomente anziehen.

Anzugsmoment	2,0–3,0 kg-m
--------------	--------------

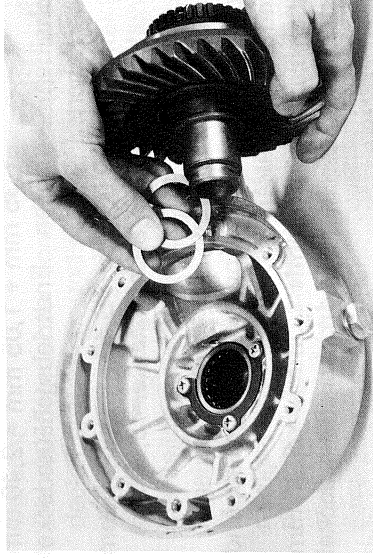


Abb. 8-29

- Das Kugellager des Endabtriebskegelrads mit Hypoid-Getriebeöl ölen, die beim Zerlegen entfernten Beilegescheiben auf das Lager legen und den Endabtriebskegelrad-lagerdeckel ohne Simmerring montieren. Die zehn Schrauben einsetzen und auf das vorgeschriebene Anzugsmoment anziehen.

Anzugsmoment der Endtriebs-lagerdeckelschrauben	2,0–2,6 kg-m
---	--------------

**EINSTELLEN DER ENDRIEBSLAGER-DECKELSCHIBE**

- Mit Hilfe einer Dickenlehre den Abstand zwischen den Beilegescheiben und dem Lagerdeckel messen. Falls der Abstand nicht innerhalb der Toleranzgrenze liegt, müssen die Beilegescheiben ausgewechselt werden. (Abb. 8-30)

Endtriebslagerdeckelscheibe	0,05–0,15 mm
-----------------------------	--------------

Liste der Beilegescheiben

Teil-Nr.	Scheibenstärke
27327-45100	0,35 mm
27327-45102	0,40 mm
27327-45103	0,50 mm
27327-45104	0,60 mm

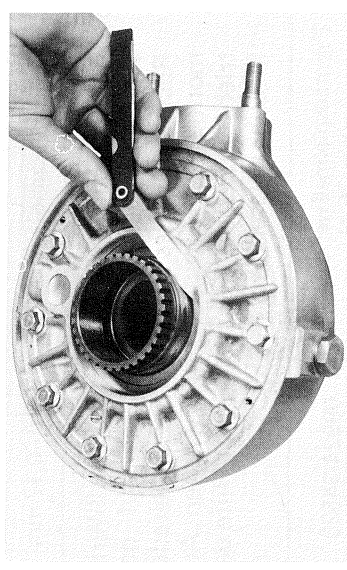


Abb. 8-30

**MESSEN DES ZAHNRADSPIELS**

- Das Endtriebskegelradgehäuse mit den beim Zerlegen entfernten Beilegescheiben, ohne O-Ring, in das Endtriebsgehäuse einsetzen, und den Simmerring des Endtriebs-lagergehäuses entfernen. Die Muttern und Schrauben auf das vorgeschriebene Anzugsmoment anziehen.

(1)	Anzugsmoment der End-triebskegelradgehäuse-mutter	3,5–4,5 kg-m
(2)	Anzugsmoment der End-triebslagergehäuse-schraube	2,0–2,6 kg-m

Es gibt zwei Methoden, (A) und (B), um das Zahnradspiel zu messen, die nach Belieben angewandt werden können.

- A) Das Zahnradspielmeßwerkzeug auf die Antriebskegelradverbindung montieren und eine Meßuhr anbringen, wie in Abb. 8-31 gezeigt.

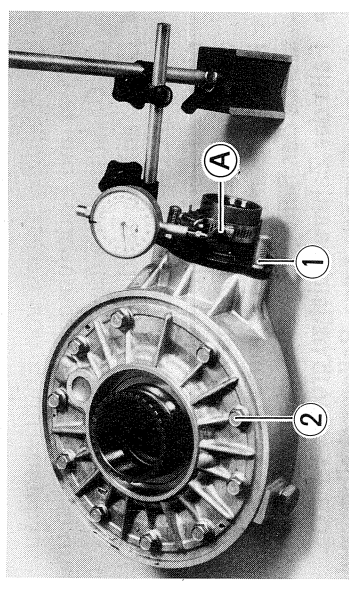


Abb. 8-31

Zahnradspielmeßwerkzeug (A)	09924-34510
(27–50 φ)	

- Die Meßuhr so positionieren, daß sie den Arm des Zahnradspielmeßwerkzeuges an der Markierung berührt; das Endabtriebs-zahnrad festhalten, und das Endtriebs-kegelradverbindungstück leicht hin- und herbewegen, dabei das Gesamtspiel an der Meßuhr ablesen.