

VORSICHT:

Wenn ein Auswechseln des Endtriebskegelrades erforderlich ist, muß das Endtriebskegelrad ebenfalls ausgewechselt werden, da sie als Einheit ausgewechselt werden müssen.

②	Lagertreibdorn	09913-84510
---	----------------	-------------

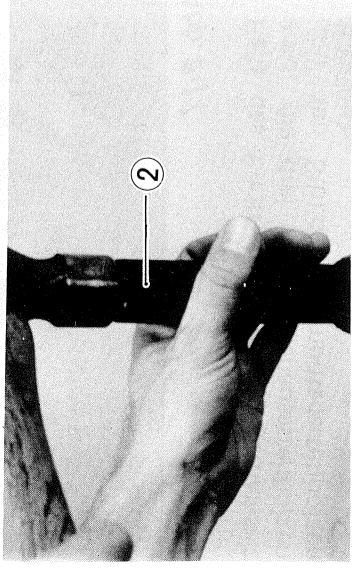


Abb. 8-19

- Die vom alten Endtriebskegelrad abgenommenen Beilegescheiben und den Disztanzring auf das neue Kegelrad montieren. Das Kegelrad in das Gehäuse einsetzen (Abb. 8-20).

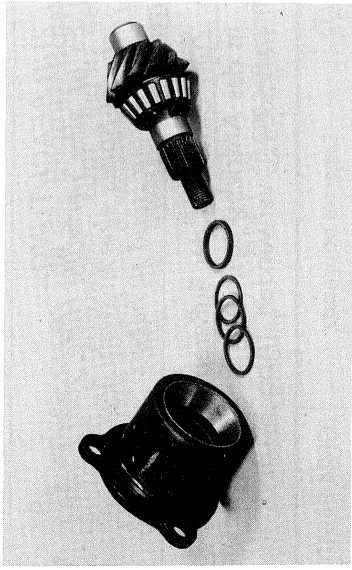


Abb. 8-20

- Den anderen inneren Lagerlauftring, die Zwischenlagscheibe und die Endtriebskegelradmutter einsetzen und auf das vorgeschriebene Anzugsmoment anziehen, wobei das Spezialwerkzeug ① zu Hilfe genommen werden muß. (Abb. 8-21)

ZUR BEACHTUNG:
Stets eine neue Mutter verwenden.

ZUR BEACHTUNG:
Die Lager mit Hypoid-Getriebeöl schmieren.

ZUR BEACHTUNG:

Zu diesem Zeitpunkt wird noch kein Simmerring eingesetzt. Der Simmerring wird erst eingesetzt, nachdem die Lagervorlast korrekt ist.

Mutter-Anzugsmoment	9,0–11,0 kg-m
---------------------	---------------

①	Halter für Endtriebskegelradverbindung	09924-64510
---	--	-------------

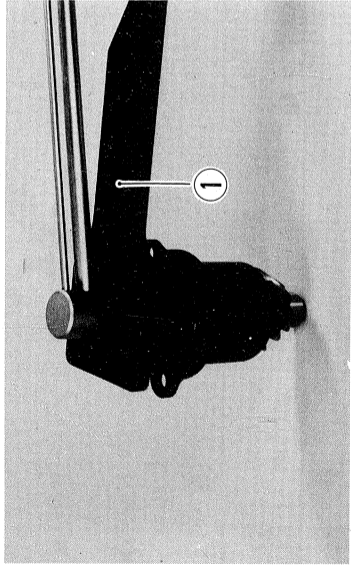


Abb. 8-21

EINSTELLUNG DER ENDTRIEBSZAHNRADVORLAST

- Nachdem die Endtriebskegelradmutter auf das vorgeschriebene Anzugsmoment angezogen ist, die Lagervorlast mit Hilfe des Spezialwerkzeuges ① und eines 1/2" x 1/4" Adaptersteckers messen. (Abb. 8-22)

ZUR BEACHTUNG:

Das Kegelrad mehrmals in beide Richtungen drehen, damit die Lager richtig sitzen.

Vorlastdrehmoment:	4,0–8,0 kg-cm
--------------------	---------------

①	Drehmomentschlüssel	09900-21107
②	Adapter 12,7 x 6,3 mm	09915-24550

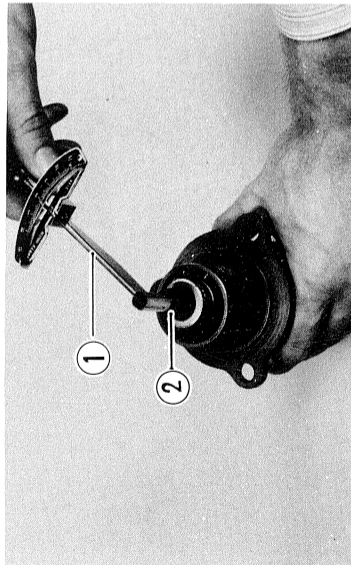


Abb. 8-22

- Falls die gemessene Vorlast nicht korrekt ist (4,0–8,0 kg-cm), das Endtriebskegelrad entfernen, und die Beilegescheiben gemäß folgender Tabelle auswechseln:

Vorlast	Beilegescheibe
Unter 4 kg-cm	Scheibenstärke verringern
4,0–8,0 kg-cm	Korrekt
Über 8 kg-cm	Scheibenstärke vergrößern

- Die Endtriebskegelradmutter wieder auf das vorgeschriebene Anzugsmoment anziehen und die Vorlastmessung wiederholen, bis sie korrekt ist.

Liste der Beilegescheiben

Teil-Nr.	Scheibenstärke
09181-25006	1,60 mm
09181-25007	1,62 mm
09181-25008	1,64 mm
09181-25009	1,66 mm
09181-25010	1,68 mm
09181-25011	1,70 mm
09181-25012	1,80 mm
09181-25013	1,90 mm
09181-25014	2,00 mm

- Wenn die Lagervorlast korrekt ist, Mutter, Zwischenlagscheibe und Verbindungsstück entfernen, und das Endtriebskegelrad aus dem Gehäuse herausnehmen. Mit Hilfe der Spezialwerkzeuge ③ und ④ einen neuen Simmerring in das Gehäuse einsetzen. (Abb. 8-23)

③	Lager- und Simmerring-treibdorn	09924-74510
④	Endtriebskegelradgehäuse-simmerring-Eintreiber	09924-74560

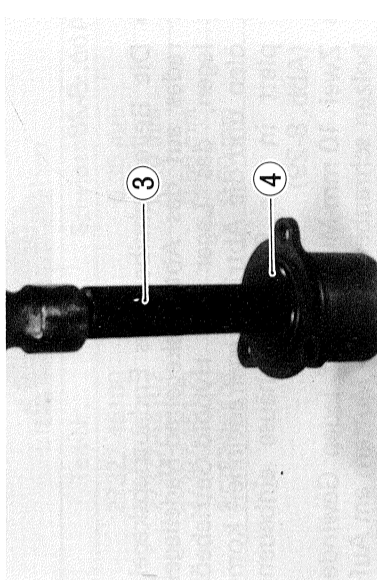


Abb. 8-23

- Die Lager leicht mit Hypoid-Getriebeölschmieren und das Endtriebskegelrad in das Gehäuse einbauen.

- Darauf achten, daß das Gewinde des Endtriebskegelrads frei von Öl ist. Eine dünne Schicht Sicherungskitt THREAD LOCK CEMENT SUPER 103 K auf das Gewinde auftragen, Endtriebskegelradverbindung, Zwischenlagscheibe und Mutter anbringen und die Mutter auf das vorgeschriebene Anzugsmoment anziehen. (Abb. 8-24)

Thread Lock Cement 103K	99000-32020
-------------------------	-------------

①	Halter für Endtriebskegelradverbindung	09924-64510
---	--	-------------

Mutter-Anzugsmoment	9,0–11,0 kg-m
---------------------	---------------

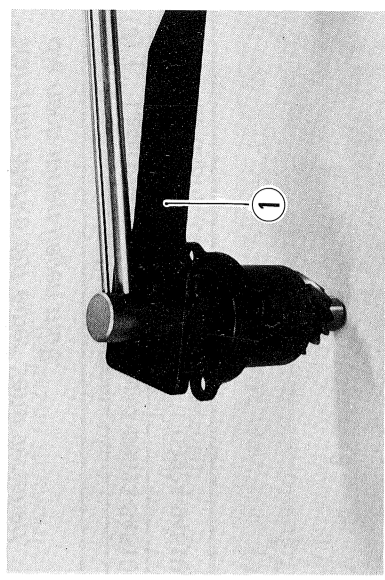


Abb. 8-24

- Nachdem die Mutter auf das vorgeschriebene Anzugsmoment angezogen ist, den Rand der Mutter in die Nut der Endtriebskegelradwelle umbiegen.

ENDABTRIEBSKEGELRADEINHEIT

- Zum Einsetzen des Endtriebsgehäusesimmerrings die Spezialwerkzeuge ① und ② verwenden. (Abb. 8-25)

①	Simmerringeintreiber	09924-74550
②	Griff	09924-74510

ZUR BEACHTUNG:
Der Simmerring ist richtig eingesetzt, wenn sich die Dichtungslippenfeder auf der Abtriebskegelradseite befindet.

ZUR BEACHTUNG:
Stets einen neuen Simmerring verwenden.